

# MULTI

## Unità Interne CASSETTE



R 32



INVERTER



Wi-Fi  
OPTIONAL

Pompa condensa  
integrata



Standard



Optional



Modello	Unità interna		SFM-12CU-AU1	SFM-18CU-AU1
Capacità	Raffrescamento	Btu/h	12285(5800-12625)	17060(8530-19107)
		kW	3.60(1.70-3.70)	5.0(2.50-5.6)
	Riscaldamento	Btu/h	13306(6930-15080)	19107(10340-24000)
		kW	3.9(2.03-4.42)	5.6(3.03-7.03)
Dati elettrici	Alimentazione	V~,Hz,Ph	220~240,50,1	220~240,50,1
	Assorbimento in raffrescamento	W	70(17.5-109)	70(17.5-109)
	Assorbimento in riscaldamento	W	70(17.5-109)	70(17.5-109)
Motore Ventola	Potenza	W	30	30
	Velocità (Alta/Media/Bassa)	r/min	810/750/660	810/750/660
Performance	Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	700/600/530	700/600/530
	Pressione sonora	dB(A)	45/41/35	45/41/35
	Potenza sonora	dB(A)	56	56
Dimensioni	Dimensioni nette (L*P*H)	mm	570x570x260	570x570x260
	Dimensioni imballo (L*P*H)	mm	655x655x295	655x655x295
	Dimensioni nette Pannello (L*P*H)	mm	650x650x55	650x650x55
	Dimensioni imballo Pannello (L*P*H)	mm	710x710x80	710x710x80
Peso	Netto	kg	18	18
	Lordo	kg	21	21
	Netto Pannello	kg	2,2	2,2
	Lordo Pannello	kg	3,7	3,7
Refrigerante			R32	R32
Diametro tubi	Lato liquido	mm(inch)	6.35(1/4)	6.35(1/4)
	Lato gas	mm(inch)	12.7(1/2)	12.7(1/2)
	Drenaggio	mm	20	20

Note: SENDO si riserva il diritto di cambiare i dati tecnici in tabella senza preavviso.